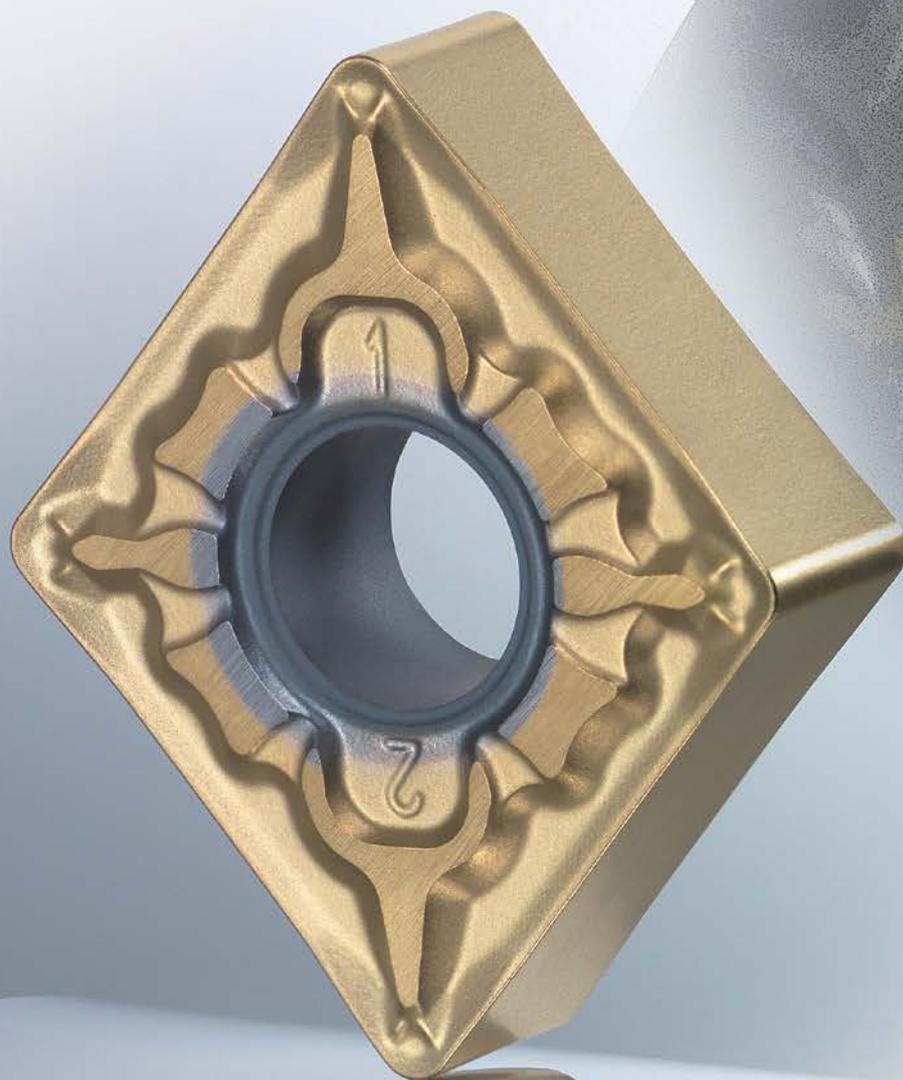


Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

MP3025

**Обеспечивает отличную
шероховатость поверхности.**

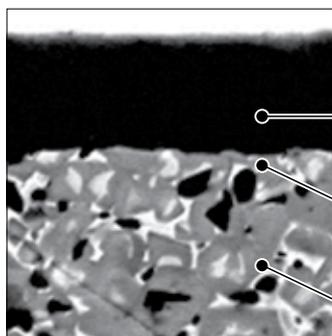


Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

MP3025

MP3025 обладает великолепной износостойкостью по задней поверхности и стойкостью к излому.

Благодаря улучшенной адгезионной прочности гладкой поверхности субстрата MP3025 обеспечивает превосходную шероховатость, идеальную для массового производства небольших деталей.



Покрытие PVD на основе соединения титанового сплава обеспечивает великолепное сопротивление износу и налипанию.

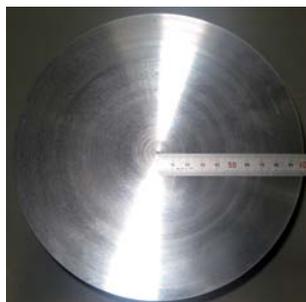
Предварительная обработка обеспечивает адгезионную прочность слоя покрытия.

Субстрат обладает высочайшей устойчивостью к излому и повышенной термостойкостью.

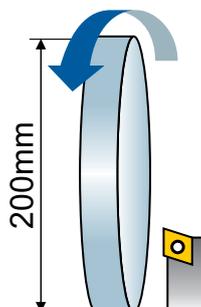
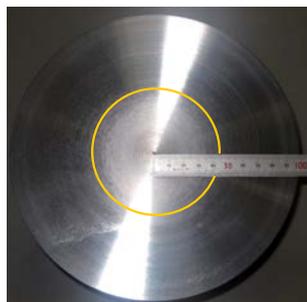
Высокое качество финишной обработки при низких скоростях.

MP3025 обеспечивает лучшее качество обработки поверхности на низких скоростях по сравнению с другими керметами с покрытием PVD.

MP3025



Стандартн.



<Условия резания>

Обрабатываемая деталь: S25C

Частота вращения: $n=398 \text{ мин}^{-1}$

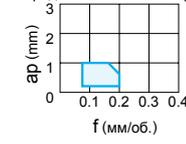
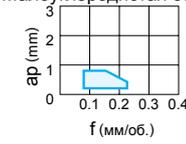
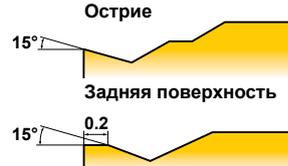
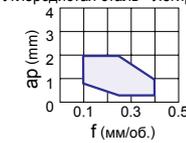
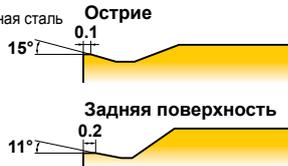
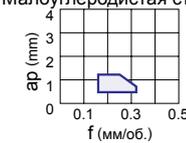
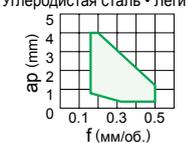
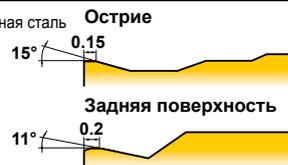
(Наруж.: $v_c=250 \text{ м/мин}$)

Глубина резания: $a_p=1,5 \text{ мм}$

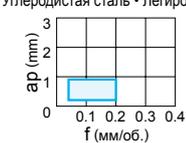
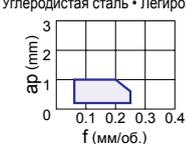
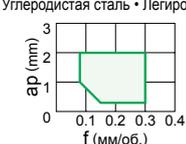
Подача: $f=0,15 \text{ мм/об.}$

Обработка с СОЖ

Система стружколома для резания стали (негативные пластины)

Применение	Допуск	Стружколом	Характеристики	Поперечное сечение Геометрия
Финишная обработка	M	FH 	В первую очередь рекомендуется для финишной обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали Двусторонний стружколом. Стабильное стружкодробление даже при небольшой глубине резания.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  
	M	FY 	В первую очередь рекомендуется для финишной обработки малоуглеродистой стали Двусторонний стружколом. Эффективное стружкодробление при налипании стружки. Подходит для финишной обработки малоуглеродистой стали.	Малоуглеродистая сталь  
Чистовая обработка	M	LP 	В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки углеродистой и легированной стали Стабильное стружкодробление при чистовой обработке. Изогнутая кромка обеспечивает плавный отвод стружки.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  
	M	SY 	В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки малоуглеродистой стали Двусторонний стружколом. Эффективное стружкодробление при налипающей стружке. Подходит для чистовой обработки.	Малоуглеродистая сталь  
Получистовая обработка	M	MP 	В первую очередь рекомендуется для получистовой обработки углеродистой и легированной стали Подходит для получистовой и чистовой обработки. Геометрия стружколома подходит для копировального точения и подачи в обратную сторону. Геометрия режущей кромки разработана для оптимального сочетания остроты и устойчивости к излому.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  

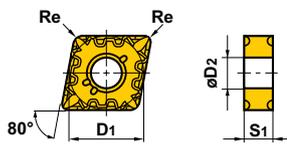
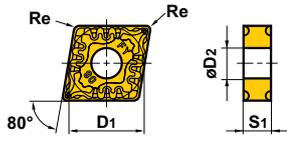
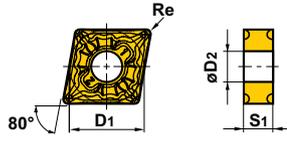
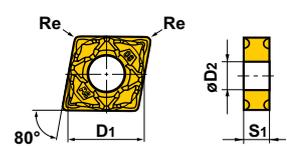
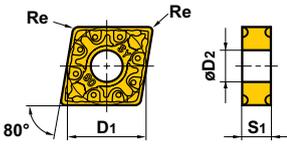
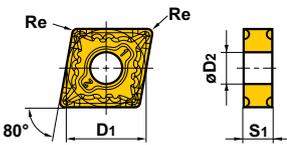
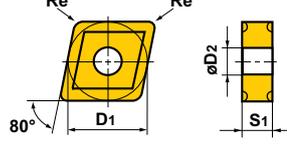
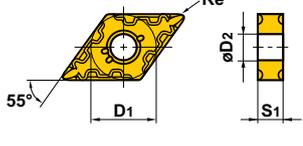
Система стружколома для резания стали (позитивные пластины)

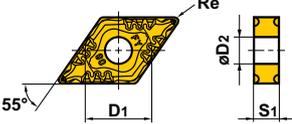
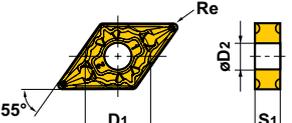
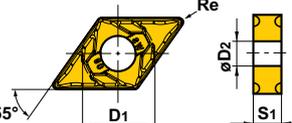
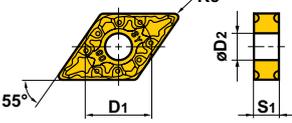
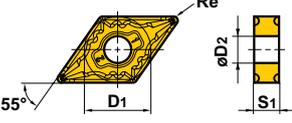
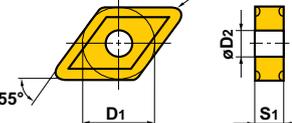
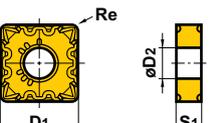
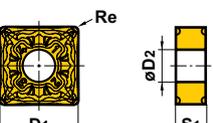
Применение	Допуск	Стружколом	Характеристики	Поперечное сечение Геометрия
Финишная обработка	M	NEW FP 	В первую очередь рекомендуется для финишной обработки углеродистой и легированной стали Выступ на кончике стружколома позволяет контролировать переднему углу. Предотвращает налипание стружки на пластину. Увеличена прочность угла, чтобы не допустить нехарактерного образования трещин. 5° 7° Позитивная пластина	Углеродистая сталь • Легированная сталь  
Чистовая обработка	M	NEW LP 	В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки углеродистой и легированной стали Исключительная острота режущей кромки благодаря большому переднему углу. Предотвращает налипание стружки на пластину, чтобы обеспечивать хорошую шероховатость. Оптимизированный стружколом обеспечивает широкий диапазон стружкодробления. 5° 7° Позитивная пластина	Углеродистая сталь • Легированная сталь  
Получистовая обработка	M	NEW MP 	В первую очередь рекомендуется для получистовой обработки углеродистой и легированной стали Плоская форма кромки обеспечивает исключительную износостойкость и превосходное сопротивление разрушению. Широкий карман снижает уровень вибрации и налипание стружки, а также предотвращает увеличение силы резания даже при большой глубине обработки. 5° 7° Позитивная пластина	Углеродистая сталь • Легированная сталь  

MP3025

ПЛАСТИНЫ

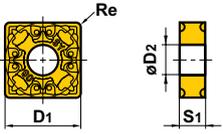
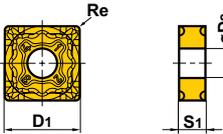
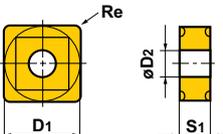
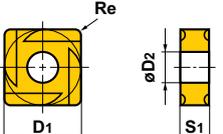
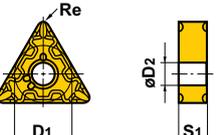
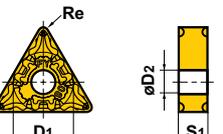
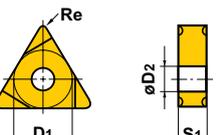
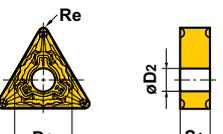
● Пластины с отрицательным задним углом (с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Финишная обработка	CNMG120402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	CNMG120404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	CNMG120404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка (заключительная)	CNMG120404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Чистовая обработка	CNMG120404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Полушпоровая обработка	CNMG120404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Полушпоровая обработка	CNMG120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	DNMG150402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	150404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150602-FH	M	●	12.7	6.35	0.2	5.16	
	150604-FH	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	

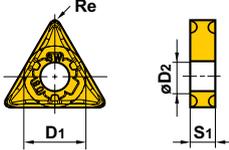
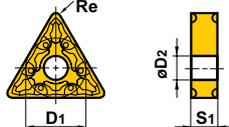
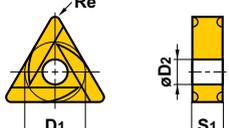
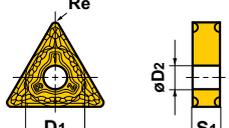
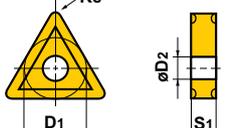
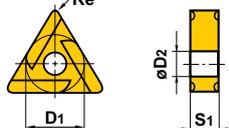
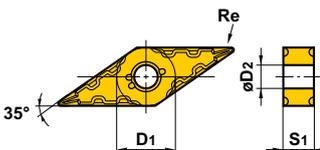
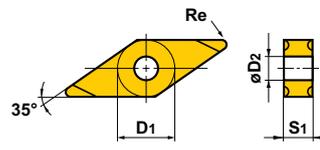
Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Финишная обработка	FNMG150404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	NEW DNMG110404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	NEW 110408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	NEW 150412-LP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-LP	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
150608-LP	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16		
 Чистовая обработка (защитная)	DNMX150404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SW	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	DNMG150404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Полушпильная обработка	DNMG150404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MP	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MP	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MP	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
 Полушпильная обработка	DNMG150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Финишная обработка	SNMG120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	SNMG120404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

ПЛАСТИНЫ

● Пластины с отрицательным задним углом (с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	SNMG120408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Получистовая обработка	SNMG120404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Получистовая обработка	SNMG090304	M	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	M	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Получистовая обработка	SNGG120404R	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408R	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120404L	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408L	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	TNMG160402-FH	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	TNMG160404-FY	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	TNGG160402R-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-F	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160402L-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404L-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408L-F	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Чистовая обработка	TNMG160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-LP	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

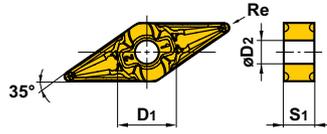
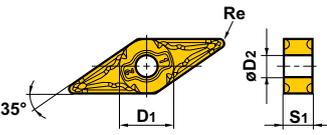
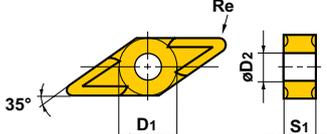
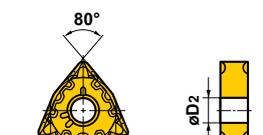
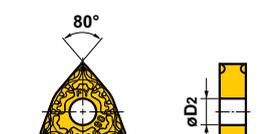
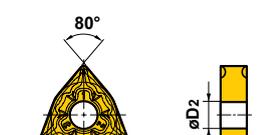
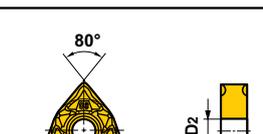
●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка (защитная)	TNMX160404-SW	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Чистовая обработка	TNMG160404-SY	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SY	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Чистовая обработка	TNGG160402R-K	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-K	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-K	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160402L-K	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404L-K	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408L-K	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	TNMG160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
 Получистовая обработка	TNMG160404	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	TNGG160402R	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160402L	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404L	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408L	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	VNMG160402-FH	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	VNGG160402R-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160402L-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404L-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

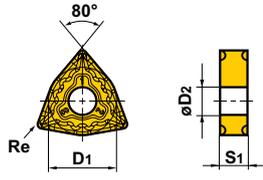
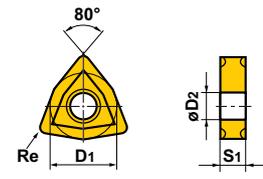
MP3025

ПЛАСТИНЫ

● Негативные пластины (с отверстием)

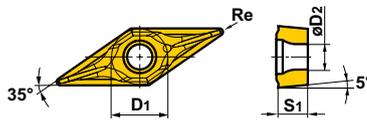
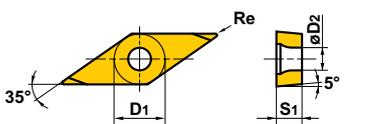
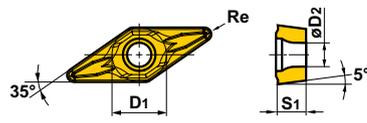
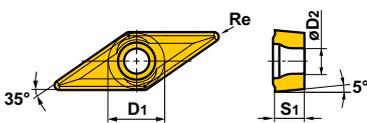
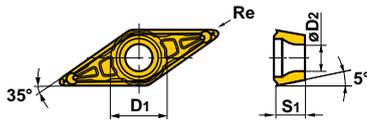
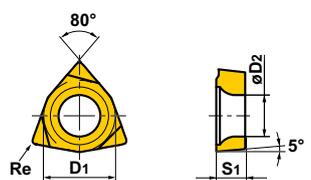
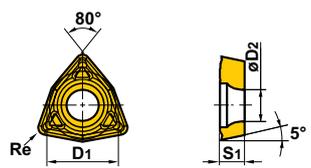
Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	VNMG160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	VNMG160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	VNMG160404	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	WNMG080404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	WNMG080404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	NEW WNMG06T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	NEW 06T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	080404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка (зачистная)	WNMG060404-SW	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SW	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Чистовая обработка	WNMG080404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
				<i>MP3025</i>	D1	S1	Re	
MP  Полуцистовая обработка	WNMG080404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Стандартн.  Полуцистовая обработка	WNMG080404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

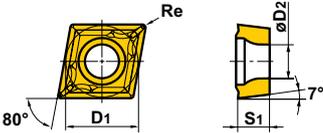
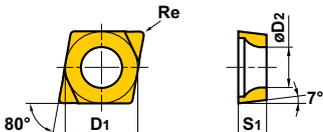
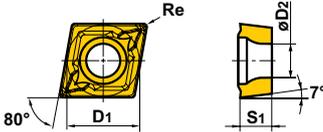
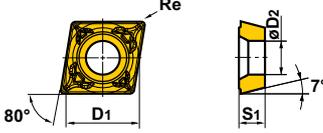
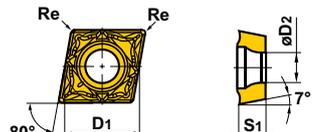
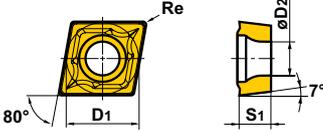
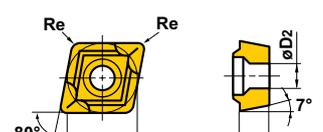
ПЛАСТИНЫ

● Позитивные пластины с углом 5°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие MP3025	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 FINISHING FINISHING	NEW FP VBMT110302-FP	M	●	6.35	3.18	0.2	2.9	
	110304-FP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-FP	M	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-FP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 FINISHING FINISHING	R/L-F VBGT110302R-F	G	●	6.35	3.18	0.2	2.85	
	110302L-F	G	●	6.35	3.18	0.2	2.85	
 CLEANING CLEANING	NEW LP VBMT110304-LP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-LP	M	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	NEW MP VBMT160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	MV VBMT110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
 FINISHING FINISHING	R/L-F WBGT020102L-F	G	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104L-F	G	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202L-F	G	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204L-F	G	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	R/L-MV WBMTL30202L-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30202R-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204L-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204R-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

●: Есть в наличии.

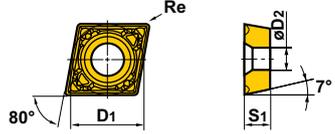
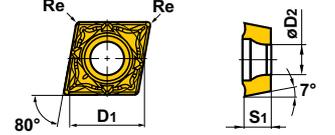
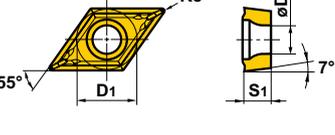
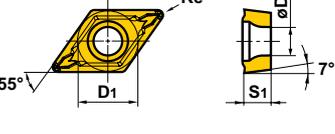
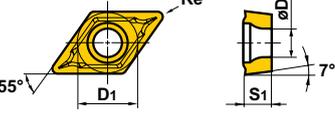
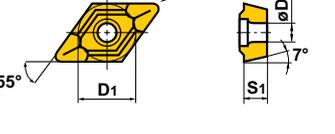
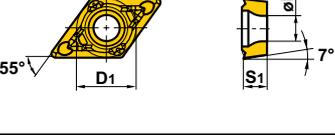
● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
  Финишная обработка	CCMT060202-FP	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-FP	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-FP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	CCGT03S102L-F	G	●	3.97	1.39	0.2	2.0	
	03S104L-F	G	●	3.97	1.39	0.4	2.0	
	04T002L-F	G	●	4.76	1.79	0.2	2.4	
	04T004L-F	G	●	4.76	1.79	0.4	2.4	
  Чистовая обработка	CCMT060204-LP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-LP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Чистовая обработка	CCMH060202-SV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
 Чистовая обработка (зачистная)	CCMT060202-SW	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SW	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-SW	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-SW	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
  Полушпоровая обработка	CCMT060204-MP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-MP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Полушпоровая обработка	CCMT060202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	

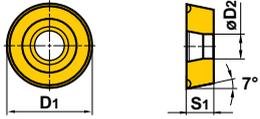
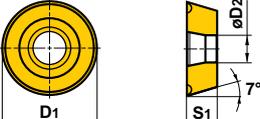
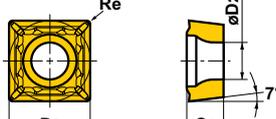
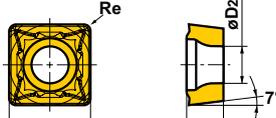
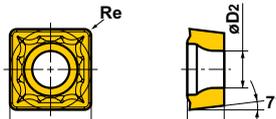
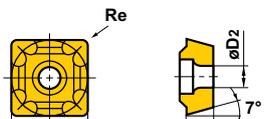
MP3025

ПЛАСТИНЫ

● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Получистовая обработка	CCMH060202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
 Получистовая обработка (зачистная)	CCMT060204-MW	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-MW	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MW	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MW	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	DCMT070202-FP	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T302-FP	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-FP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Чистовая обработка	DCMT070204-LP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-LP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Получистовая обработка	DCMT070204-MP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-MP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Получистовая обработка	Стандартн. DCMT070202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Получистовая обработка	DCMT070202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

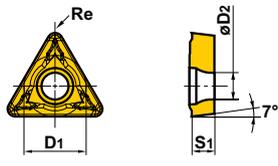
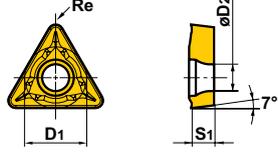
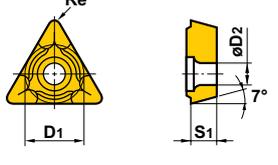
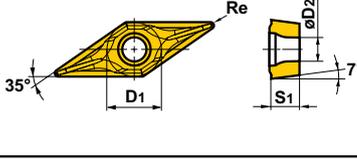
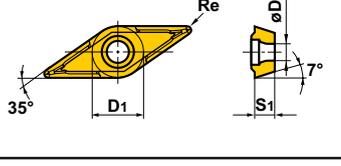
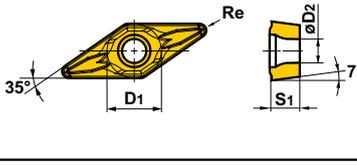
●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
Стандартн.  Получистовая обработка	RCMT0602M0	M	●	6	2.38	-	2.8	
	0803M0	M	●	8	3.18	-	3.4	
Стандартн.  Получистовая обработка	RCMX1003M0	M	●	10	3.18	-	3.6	
	1204M0	M	●	12	4.76	-	4.2	
NEW FP  Финишная обработка	SCMT09T304-FP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
09T308-FP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
NEW LP  Чистовая обработка	SCMT09T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
09T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
NEW MP  Получистовая обработка	SCMT09T304-MP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Стандартн.  Получистовая обработка	SCMT09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
NEW FP  Финишная обработка	TCMT090202-FP	M	●	5.56	2.38	0.2	2.5	
	090204-FP	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202-FP	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204-FP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	

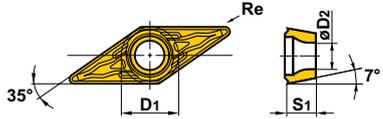
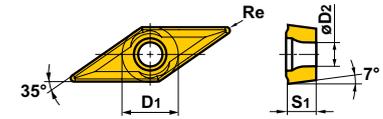
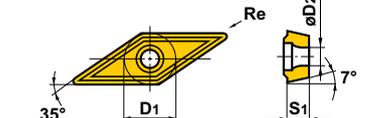
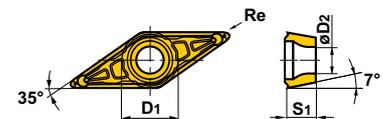
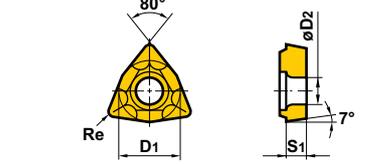
MP3025

ПЛАСТИНЫ

● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

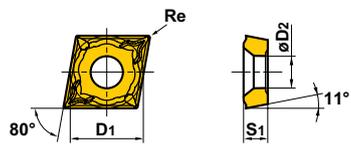
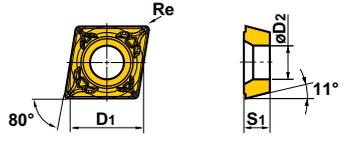
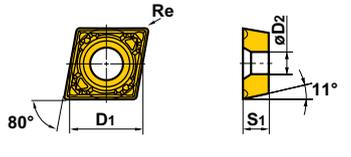
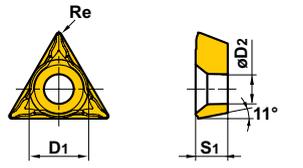
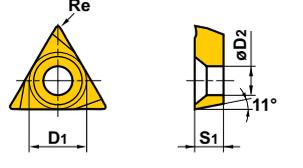
Форма	Обозначение	Класс	Наличие MP3025	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	TCMT090204-LP	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-LP	M	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-LP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-LP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	16T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Полушпоровая обработка	TCMT090204-MP	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-MP	M	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-MP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-MP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130304-MP	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304-MP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-MP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	16T312-MP	M	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
 Полушпоровая обработка	TCMT080204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130302	M	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	VCMT110302-FP	M	●	6.35	3.18	0.2	2.8	
	110304-FP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404-FP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 Финишная обработка	VCMT080202-FV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	080204-FV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Чистовая обработка	VCMT110304-LP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	110308-LP	M	●	6.35	3.18	0.8	2.8	
	160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	

●: Есть в наличии.

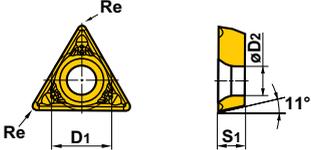
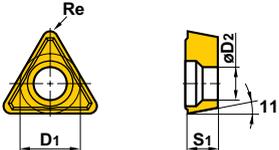
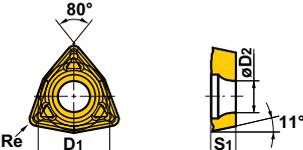
Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	VCMT080202-SV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	080204-SV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Получистовая обработка	VCMT160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412-MP	M	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
 Получистовая обработка	VCMT110304	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 Получистовая обработка	VCMT080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Получистовая обработка	WCMT020102	M	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	M	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
06T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		

ПЛАСТИНЫ

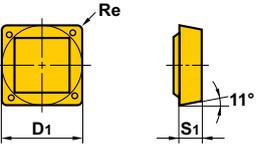
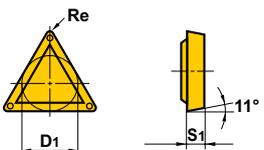
● Позитивные пластины с углом 11°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия	
			MP3025	D1	S1	Re	D2		
 Финишная обработка	CPMH080202-FV	M	●	7.94	2.38	0.2	3.5		
	080204-FV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	090302-FV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.5		
	090304-FV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-FV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Чистовая обработка	CPMH080202-SV	M	●	7.94	2.38	0.2	3.5		
	080204-SV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	090302-SV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.5		
	090304-SV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-SV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Получистовая обработка	CPMH080204-MV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	080208-MV	M	●	7.94	2.38	0.8	3.5		
	090304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Финишная обработка	TPMH080202-FV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4		
	080204-FV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
	090202-FV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
	090204-FV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
	110302-FV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
	110304-FV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
	110308-FV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4		
	160302-FV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.4		
	160304-FV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
	160308-FV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
 Финишная обработка	TPGH080202L-FS	G	●	4.76	2.38	0.2	2.4		
	080204L-FS	G	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
	090202L-FS	G	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
	090204L-FS	G	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
	110302L-FS	G	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
	110304L-FS	G	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
	160304L-FS	G	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
	160308L-FS	G	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
	 Чистовая обработка	TPMH080202-SV	M	●	4.76	2.38	0.2		2.4
080204-SV		M	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
090202-SV		M	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
090204-SV		M	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
110302-SV		M	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
110304-SV		M	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
110308-SV		M	●	6.35	3.18	0.8	3.4		
160302-SV		M	●	9.525	3.18	0.2	4.4		
160304-SV		M	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
160308-SV		M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		

●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
	ТРМН080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	M	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
Получистовая обработка	160308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
Стандартн.	ТРМХ110304	M	●	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	3.5	
	WPMТ040202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
Получистовая обработка								

● Позитивные пластины с углом 11°(без отверстия)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
	SPMR090304	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	090308	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
	120304	M	●	12.7	3.18	0.4	-	
	120308	M	●	12.7	3.18	0.8	-	
Чистовая — Получистовая обработка								
Стандартн.	ТРMR090202	M	●	5.56	2.38	0.2	-	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	-	
	090208	M	●	5.56	2.38	0.8	-	
	110302	M	●	6.35	3.18	0.2	-	
	110304	M	●	6.35	3.18	0.4	-	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	-	
	160304	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	160308	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
Чистовая — Получистовая обработка	160312	M	●	9.525	3.18	1.2	-	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Негативные пластины (инструменты для наружной токарной обработки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HV	Общая обработка	Финишная обработка	FY	275—420	0.09—0.23	0.20—0.80
			Чистовая обработка	SY	250—385	0.16—0.33	0.50—1.20
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HV	Стабильное резание	Финишная обработка	R/L-F	210—325	0.05—0.15	0.10—0.50
			Чистовая обработка	LP	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00
			Чистовая обработка	SW	195—295	0.10—0.50	0.30—2.50
			Чистовая обработка	R/L-K	195—295	0.08—0.20	0.30—1.20
			Получистовая обработка	MP	175—270	0.16—0.50	0.30—4.00
			Получистовая обработка	Стандартн.	175—270	0.25—0.60	1.50—5.00
			Получистовая обработка	П/Л	175—270	0.15—0.32	0.40—2.00
		Общая обработка	Финишная обработка	FH	210—325	0.08—0.20	0.20—1.00
Получистовая обработка	LP	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00			

Позитивные пластины с углом 7° (державка SP, инструменты для наружной токарной обработки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HV	Стабильное резание	Финишная обработка	R/L-F	230—350	0.05—0.12	0.10—1.50
			Чистовая обработка	MV Стандартн.	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
		Общая обработка	Финишная обработка	FP, FV	230—350	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	LP	230—350	0.06—0.25	0.20—1.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HV	Стабильное резание	Финишная обработка	R/L-F	170—260	0.05—0.12	0.10—0.50
			Чистовая обработка	SV	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	MV Стандартн.	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
			Получистовая обработка	MW	140—215	0.10—0.35	0.80—2.50
		Общая обработка	Финишная обработка	FP, FV	170—260	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	LP	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Чистовая обработка	SW	170—260	0.06—0.24	0.20—1.50
			Получистовая обработка	MP	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (SNCM439 и т.д.)	280—350HV	Общая обработка	Получистовая обработка	MP	100—155	0.08—0.30	0.30—2.00

Позитивные пластины с углом 11° (державка MC, инструменты для наружной токарной обработки)

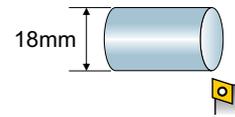
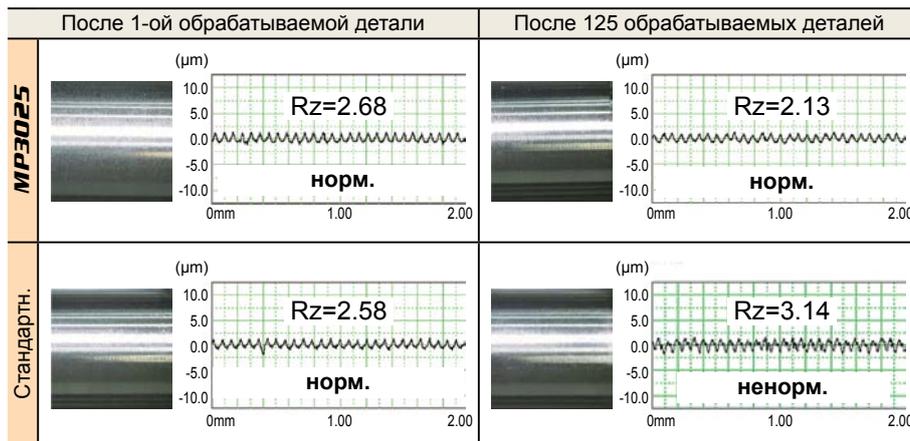
Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HV	Общая обработка	Чистовая/получистовая обработка	Стандартн.	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HV	Общая обработка	Чистовая/получистовая обработка	Стандартн.	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00

Позитивные пластины с углом 5°/7° (расточные державки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HV	Общая обработка	Финишная обработка	FP, FV	230—350	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	LP	230—350	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	MP, MV, Стандарт	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HV	Общая обработка	Финишная обработка	FP	170—260	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	LP	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	MP	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (SNCM439 и т.д.)	280—350HV	Общая обработка	Финишная обработка	FP	120—185	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	LP	120—185	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	MP	100—155	0.08—0.30	0.30—2.00

*Рекомендуемые условия резания для позитивных пластин с углом 5° и 7° могут отличаться в зависимости от вылета. Соблюдайте рекомендуемые режимы резания для расточных державок при сверлении.

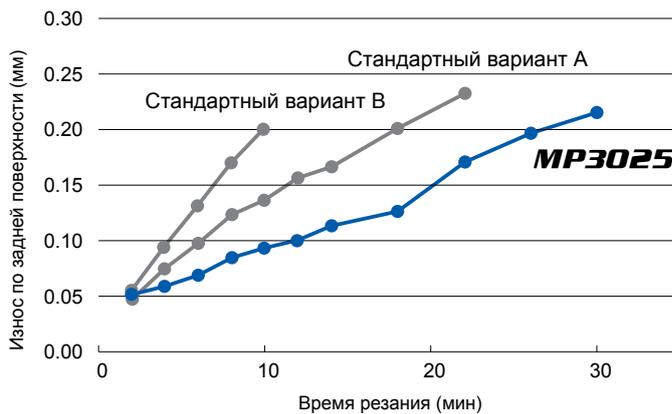
Сравнение шероховатости поверхности



<Условия резания>
 Обрабатываемая деталь: JIS-S45C
 Пластины: DCMT11T304
 Скорость резания: $v_c=150$ м/мин
 Глубина резания: $a_p=1,0$ мм
 Подача: $f=0,07$ мм/об.
 Обработка с СОЖ

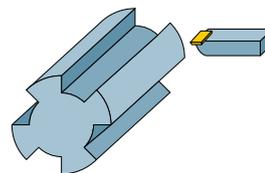
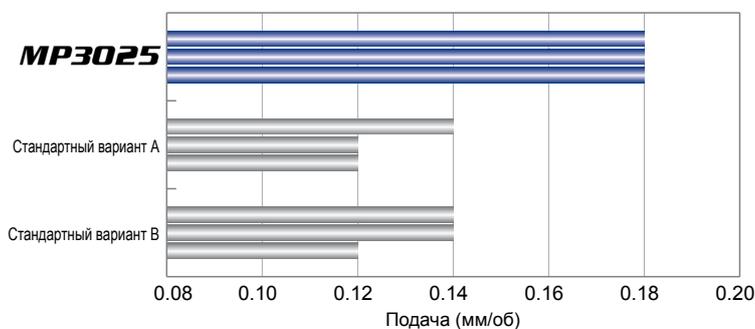
После 125 компонентов MP3025 обеспечивает высококачественную шероховатость поверхности.

Сравнение износостойкости



<Условия резания>
 Обрабатываемая деталь: S45C
 Пластины: CNMG120408-00
 Скорость резания: $v_c=250$ м/мин
 Глубина резания: $a_p=1,0$ мм
 Подача: $f=0,15$ мм/об.
 Обработка с СОЖ

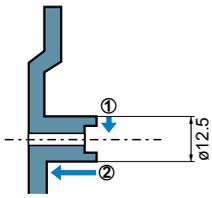
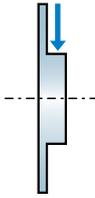
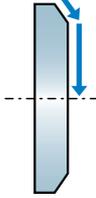
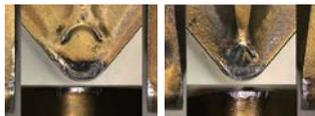
Сравнение устойчивости к излому

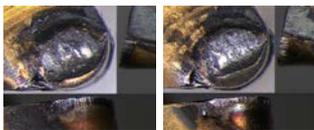


<Условия резания>
 Обрабатываемая деталь: SCM440
 Пластины: CNMG120408-00
 Скорость резания: $v_c=200$ м/мин
 Глубина резания: $a_p=1,0$ мм
 Сухое резание

Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

Примеры применений

Пластина		WNMG080408-LP (MP3025)	DNMG150404-LP (MP3025)	WNMG080408-LP (MP3025)
Обрабатываемая деталь		Зубчатое колесо (JIS-SPHC) 	Детали двигателя (JIS-SCM420H) 	JIS-SS400 
Условия резания	Скорость резания (м/мин)	98	200	200
	Подача (мм/мин)	0.2	0.12	0.2
	Глубина резания (мм)	0.35	0.3	0.5
Охлаждающая жидкость		Обработка с СОЖ	Обработка с СОЖ	Сухое резание
Результаты		<p>Стандартный MP3025</p>  <p>MP3025 обладает лучшей износостойкостью и большим сроком службы, чем стандартный кермет.</p>	<p>Стандартный MP3025</p>  <p>Покрытие MP3025 удваивает срок службы инструмента, а стружколом LP позволяет избежать вибраций при обработке.</p>	<p>Стандартный MP3025</p>  <p>Вдвое больший срок службы MP3025 при сухом резании по сравнению со сроком службы обычных пластин.</p>

Пластина		TNGG160404L-F (MP3025)
Обрабатываемая деталь		JIS S45C 
Условия резания	Скорость резания (м/мин)	250
	Подача (мм/мин)	0.15
	Глубина резания (мм)	0.5
Охлаждающая жидкость		Обработка с СОЖ
Результаты		<p>Стандартный MP3025</p>  <p>По сравнению со стандартной продукцией MP3025 продемонстрировал лучшую износостойкость и более долгий срок службы.</p>

MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

