

Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

## ***MP3025***

**Обеспечивает отличную  
шероховатость поверхности.**

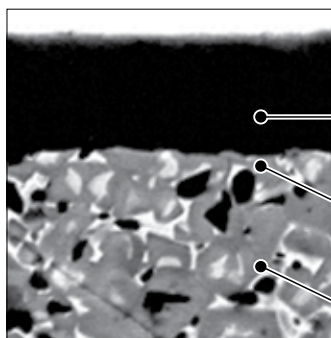


# Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

## **MP3025**

MP3025 обладает великолепной износостойкостью по задней поверхности и стойкостью к излому.

Благодаря улучшенной адгезионной прочности гладкой поверхности субстрата MP3025 обеспечивает превосходную шероховатость, идеальную для массового производства небольших деталей.



Покрытие PVD на основе соединения титанового сплава обеспечивает великолепное сопротивление износу и налипанию.

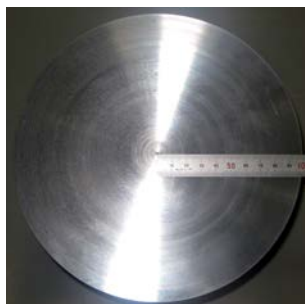
Предварительная обработка обеспечивает адгезионную прочность слоя покрытия.

Субстрат обладает высочайшей устойчивостью к излому и повышенной термостойкостью.

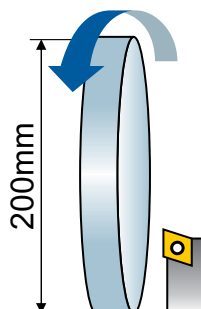
### Высокое качество финишной обработки при низких скоростях.

MP3025 обеспечивает лучшее качество обработки поверхности на низких скоростях по сравнению с другими керметами с покрытием PVD.

**MP3025**



Стандартн.



<Условия резания>

Обрабатываемая деталь: S25C

Частота вращения:  $n=398 \text{ мин}^{-1}$


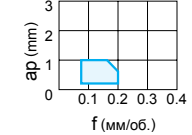

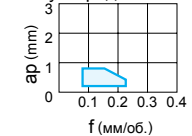

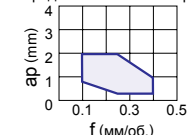

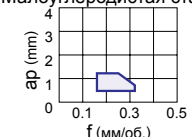

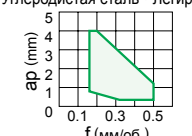
(Наруж.:  $v_s=250 \text{ м/мин}$ )

Глубина резания:  $a_p=1,5 \text{ мм}$


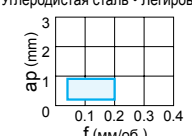

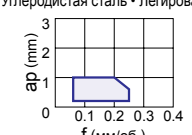

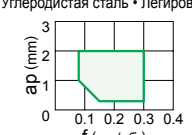
Подача:  $f=0,15 \text{ мм/об.}$

Обработка с СОЖ

# Система стружколома для резания стали (негативные пластины)

Применение	Допуск	Стружколом	Характеристики	Поперечное сечение Геометрия
Финишная обработка	M	<b>FH</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для финишной обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали</b> Двусторонний стружколом. Стабильное стружкодробление даже при небольшой глубине резания.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 12° Задняя поверхность 12°
	M	<b>FY</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для финишной обработки малоуглеродистой стали</b> Двусторонний стружколом. Эффективное стружкодробление при налипании стружки. Подходит для финишной обработки малоуглеродистой стали.	Малоуглеродистая сталь  Острие 15° Задняя поверхность 15°
Чистовая обработка	M	<b>LP</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки углеродистой и легированной стали</b> Стабильное стружкодробление при чистовой обработке. Изогнутая кромка обеспечивает плавный отвод стружки.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 15° Задняя поверхность 11°
	M	<b>SY</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки малоуглеродистой стали</b> Двусторонний стружколом. Эффективное стружкодробление при налипающей стружке. Подходит для чистовой обработки.	Малоуглеродистая сталь  Острие 10° Задняя поверхность 10°
Получистовая обработка	M	<b>MP</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для получистовой обработки углеродистой и легированной стали</b> Подходит для получистовой и чистовой обработки. Геометрия стружколома подходит для копировального точения и подачи в обратную сторону. Геометрия режущей кромки разработана для оптимального сочетания остроты и устойчивости к излому.	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 15° Задняя поверхность 11°


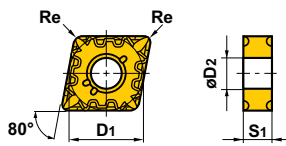

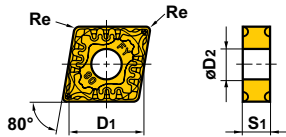

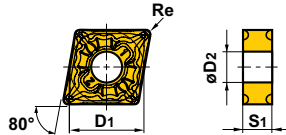

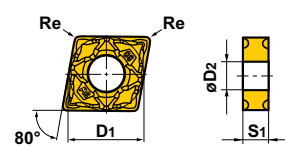

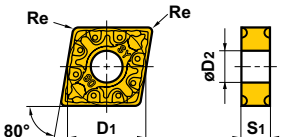

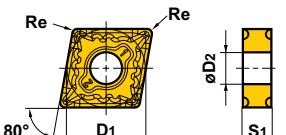

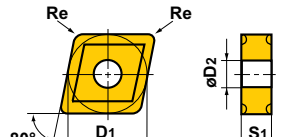

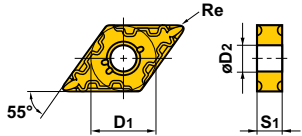
# Система стружколома для резания стали (позитивные пластины)


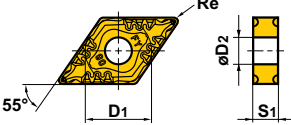

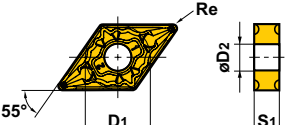

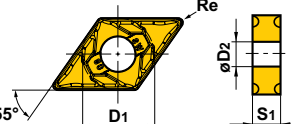

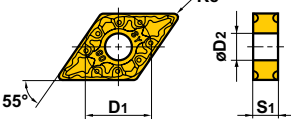

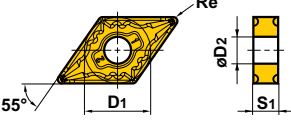

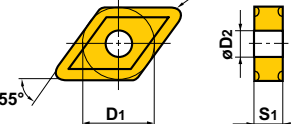

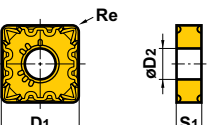

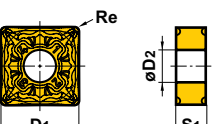
Применение	Допуск	Стружколом	Характеристики	Поперечное сечение Геометрия
Финишная обработка	M	<b>NEW FP</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для финишной обработки углеродистой и легированной стали</b> Выступ на кончике стружколома позволяет контролировать переднему углу. Предотвращает налипание стружки на пластину. Увеличена прочность угла, чтобы не допустить нехарактерного образования трещин. <b>5° 7° Позитивная пластина</b>	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 6° Задняя поверхность 6°
Чистовая обработка	M	<b>NEW LP</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для чистовой обработки углеродистой и легированной стали</b> Исключительная острота режущей кромки благодаря большому переднему углу. Предотвращает налипание стружки на пластину, чтобы обеспечивать хорошую шероховатость. Оптимизированный стружколом обеспечивает широкий диапазон стружкодробления. <b>5° 7° Позитивная пластина</b>	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 18° Задняя поверхность 8°
Получистовая обработка	M	<b>NEW MP</b> 	<b>В первую очередь рекомендуется для получистовой обработки углеродистой и легированной стали</b> Плоская форма кромки обеспечивает исключительную износостойкость и превосходное сопротивление разрушению. Широкий карман снижает уровень вибрации и налипание стружки, а также предотвращает увеличение силы резания даже при большой глубине обработки. <b>5° 7° Позитивная пластина</b>	Углеродистая сталь • Легированная сталь  Острие 18° Задняя поверхность 18°

# MP3025

## ПЛАСТИНЫ


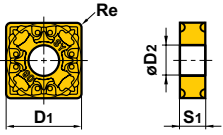

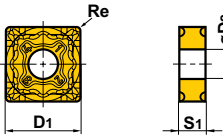

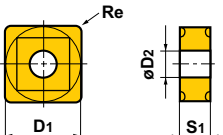

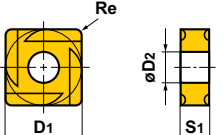

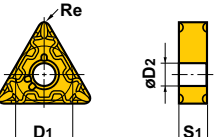

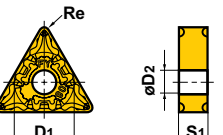

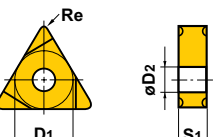

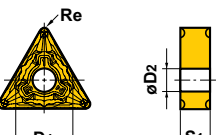
### ● Пластины с отрицательным задним углом (с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Финишная обработка	CNMG120402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	CNMG120404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	CNMG120404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка (заключительная)	CNMG120404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Чистовая обработка	CNMG120404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Полушпоровая обработка	CNMG120404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Полушпоровая обработка	CNMG120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	DNMG150402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	150404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150602-FH	M	●	12.7	6.35	0.2	5.16	
	150604-FH	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	


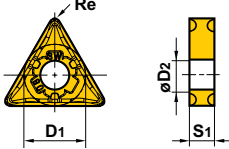

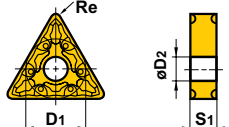

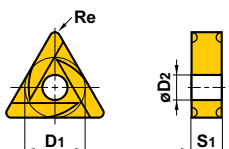

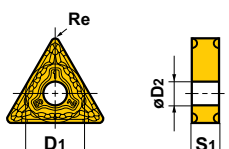

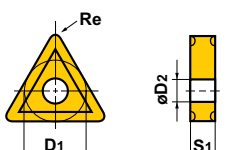

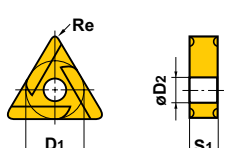

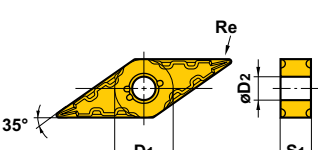

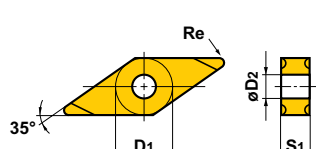
Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Финишная обработка	<b>DNMG150404-FY</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-FY</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-FY</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-FY</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	<b>NEW DNMG110404-LP</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>NEW 110408-LP</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-LP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-LP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>NEW 150412-LP</b>	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-LP</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
<b>150608-LP</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16		
 Чистовая обработка (защитная)	<b>DNMX150404-SW</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SW</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-SW</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SW</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	<b>DNMG150404-SY</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SY</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-SY</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SY</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Полушпиковая обработка	<b>DNMG150404-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MP</b>	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MP</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MP</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MP</b>	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
 Полушпиковая обработка	<b>DNMG150404</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604</b>	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608</b>	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Финишная обработка	<b>SNMG120404-FH</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-FH</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	<b>SNMG120404-LP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-LP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

## ПЛАСТИНЫ

### ● Пластины с отрицательным задним углом (с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	<b>SNMG120408-SY</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Получистовая обработка	<b>SNMG120404-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MP</b>	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Получистовая обработка	<b>SNMG090304</b>	M	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	<b>090308</b>	M	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>120404</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Получистовая обработка	<b>SNGG120404R</b>	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408R</b>	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120404L</b>	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408L</b>	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	<b>TNMG160402-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	<b>TNMG160404-FY</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FY</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	<b>TNGG160402R-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408R-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160402L-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404L-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408L-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Чистовая обработка	<b>TNMG160404-LP</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-LP</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-LP</b>	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-LP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	


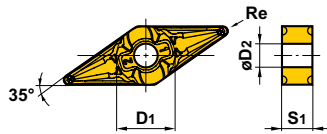

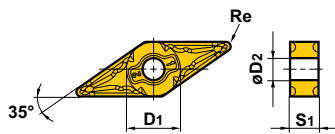

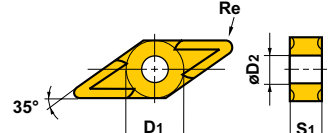

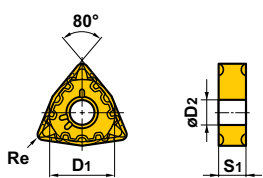

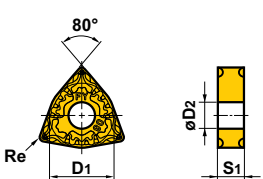

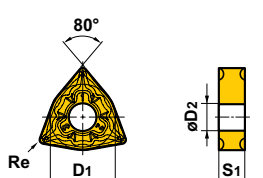

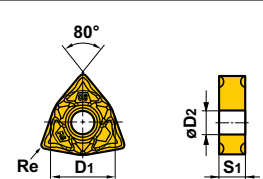

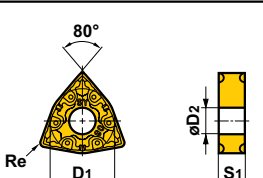
●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
<b>SW</b>  Чистовая обработка (защитная)	<b>TNMX160404-SW</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SW</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>SY</b>  Чистовая обработка	<b>TNMG160404-SY</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SY</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>R/L-K</b>  Чистовая обработка	<b>TNGG160402R-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408R-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160402L-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404L-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408L-K</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>MP</b>  Получистовая обработка	<b>TNMG160404-MP</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MP</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MP</b>	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
<b>Стандартн.</b>  Получистовая обработка	<b>TNMG160404</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>R/L</b>  Получистовая обработка	<b>TNGG160402R</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408R</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160402L</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404L</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408L</b>	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>FH</b>  Финишная обработка	<b>VNMG160402-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FH</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>R/L-F</b>  Финишная обработка	<b>VNGG160402R-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160402L-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404L-F</b>	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

# MP3025

## ПЛАСТИНЫ

### ● Негативные пластины (с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	VNMG160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	VNMG160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Получистовая обработка	VNMG160404	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Финишная обработка	WNMG080404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Финишная обработка	WNMG080404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка	<b>NEW</b> WNMG06T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>NEW</b> 06T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	080404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Чистовая обработка (зачистная)	WNMG060404-SW	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SW	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Чистовая обработка	WNMG080404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	


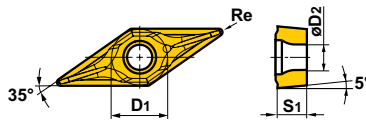

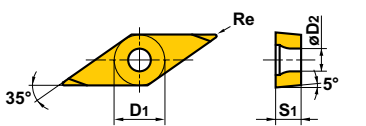

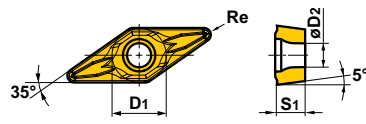

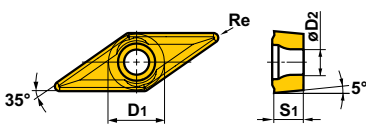

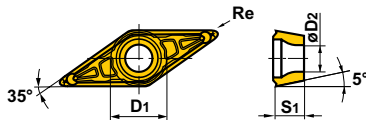

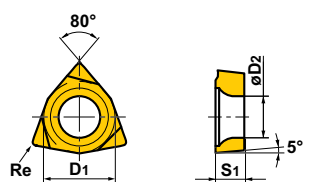

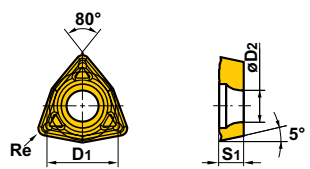
●: Есть в наличии.



Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
				MP3025	D1	S1	Re	
 Получистовая обработка	<b>WNMG080404-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MP</b>	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Получистовая обработка	<b>WNMG080404</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	



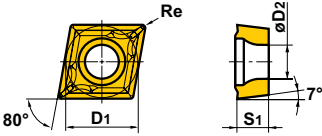

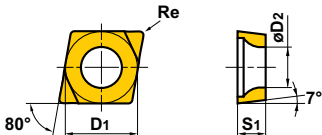


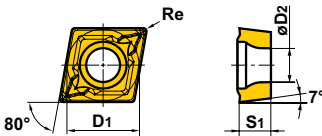

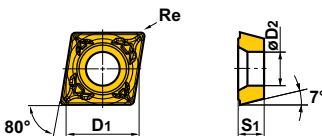

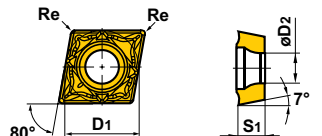


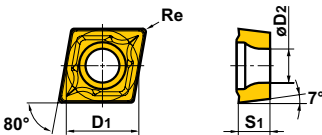

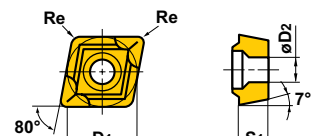
## ПЛАСТИНЫ

### ● Позитивные пластины с углом 5°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие MP3025	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 FINISHING FINISHING	NEW FP VBMT110302-FP	M	●	6.35	3.18	0.2	2.9	
	110304-FP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-FP	M	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-FP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 FINISHING FINISHING	R/L-F VBGT110302R-F	G	●	6.35	3.18	0.2	2.85	
	110302L-F	G	●	6.35	3.18	0.2	2.85	
 CLEANING CLEANING	NEW LP VBMT110304-LP	M	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-LP	M	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	NEW MP VBMT160404-MP	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	MV VBMT110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
 FINISHING FINISHING	R/L-F WBGT020102L-F	G	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104L-F	G	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202L-F	G	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204L-F	G	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
 SEMI-FINISHING SEMI-FINISHING	R/L-MV WBMTL30202L-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30202R-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204L-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204R-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

●: Есть в наличии.


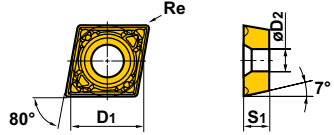

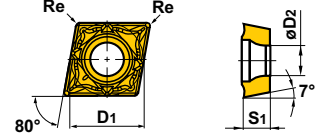

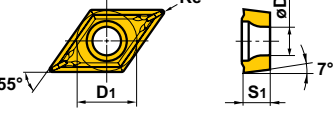

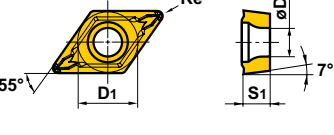

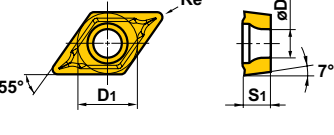

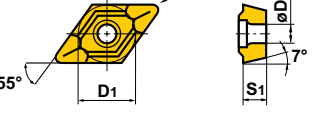


## ● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
  Финишная обработка	<b>CCMT060202-FP</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-FP</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>09T302-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>09T304-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	<b>CCGT03S102L-F</b>	G	●	3.97	1.39	0.2	2.0	
	<b>03S104L-F</b>	G	●	3.97	1.39	0.4	2.0	
	<b>04T002L-F</b>	G	●	4.76	1.79	0.2	2.4	
	<b>04T004L-F</b>	G	●	4.76	1.79	0.4	2.4	
  Чистовая обработка	<b>CCMT060204-LP</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>060208-LP</b>	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	<b>09T304-LP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308-LP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Чистовая обработка	<b>CCMH060202-SV</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-SV</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
 Чистовая обработка (зачистная)	<b>CCMT060202-SW</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-SW</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>09T302-SW</b>	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>09T304-SW</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
  Полушпоровая обработка	<b>CCMT060204-MP</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>060208-MP</b>	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	<b>09T304-MP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308-MP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>120404-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>120408-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Полушпоровая обработка	<b>CCMT060202</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>080304</b>	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	<b>09T302</b>	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>09T304</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>120404</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>120408</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	


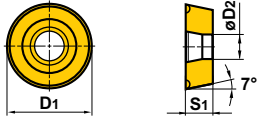

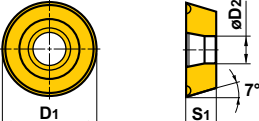

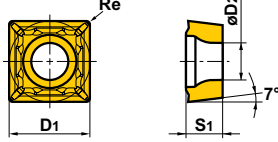

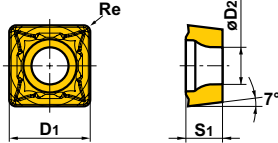

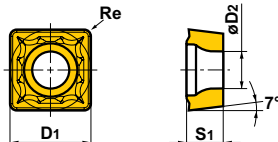

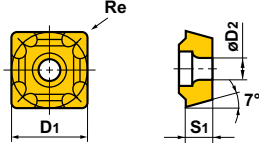

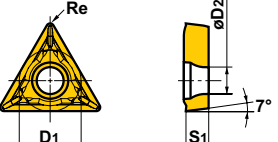
# MP3025

## ПЛАСТИНЫ

### ● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Получистовая обработка	CCMH060202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
 Получистовая обработка (защитная)	CCMT060204-MW	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-MW	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MW	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MW	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	DCMT070202-FP	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T302-FP	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-FP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Чистовая обработка	DCMT070204-LP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-LP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-LP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-LP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Получистовая обработка	DCMT070204-MP	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MP	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-MP	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MP	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404-MP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408-MP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Получистовая обработка	Стандартн. DCMT070202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 Получистовая обработка	DCMT070202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	


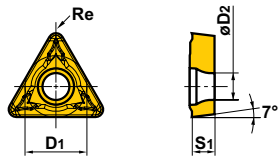

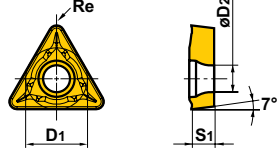

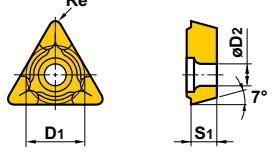

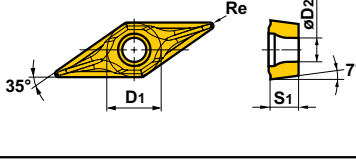

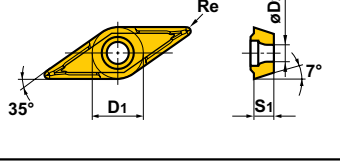

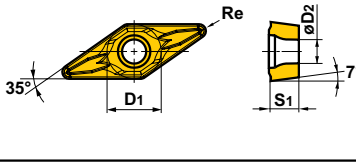
●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
Стандартн.  Получистовая обработка	<b>RCMT0602M0</b>	M	●	6	2.38	-	2.8	
	<b>0803M0</b>	M	●	8	3.18	-	3.4	
Стандартн.  Получистовая обработка	<b>RCMX1003M0</b>	M	●	10	3.18	-	3.6	
	<b>1204M0</b>	M	●	12	4.76	-	4.2	
<b>NEW</b> FP  Финишная обработка	<b>SCMT09T304-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
<b>09T308-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
<b>NEW</b> LP  Чистовая обработка	<b>SCMT09T304-LP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
<b>09T308-LP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
<b>NEW</b> MP  Получистовая обработка	<b>SCMT09T304-MP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308-MP</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>120404-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>120408-MP</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Стандартн.  Получистовая обработка	<b>SCMT09T304</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>120404</b>	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>120408</b>	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
<b>NEW</b> FP  Финишная обработка	<b>TCMT090202-FP</b>	M	●	5.56	2.38	0.2	2.5	
	<b>090204-FP</b>	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	<b>110202-FP</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>110204-FP</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>16T304-FP</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	


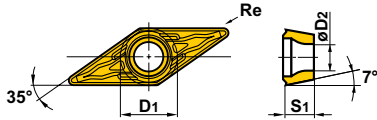

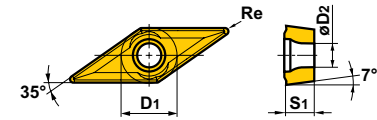

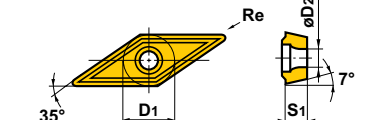

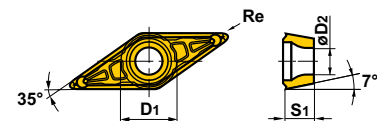

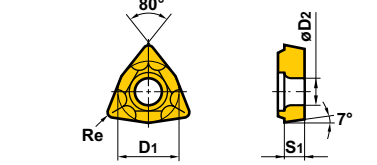
# MP3025

## ПЛАСТИНЫ

### ● Позитивные пластины с углом 7°(с отверстием)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие MP3025	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	<b>NEW</b> LP	TCMT090204-LP	M ●	5.56	2.38	0.4	2.5	
		090208-LP	M ●	5.56	2.38	0.8	2.5	
		110204-LP	M ●	6.35	2.38	0.4	2.8	
		110208-LP	M ●	6.35	2.38	0.8	2.8	
		16T304-LP	M ●	9.525	3.97	0.4	4.4	
		16T308-LP	M ●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Полушпиковая обработка	<b>NEW</b> MP	TCMT090204-MP	M ●	5.56	2.38	0.4	2.5	
		090208-MP	M ●	5.56	2.38	0.8	2.5	
		110204-MP	M ●	6.35	2.38	0.4	2.8	
		110208-MP	M ●	6.35	2.38	0.8	2.8	
		130304-MP	M ●	7.94	3.18	0.4	3.4	
		16T304-MP	M ●	9.525	3.97	0.4	4.4	
		16T308-MP	M ●	9.525	3.97	0.8	4.4	
		16T312-MP	M ●	9.525	3.97	1.2	4.4	
 Полушпиковая обработка	Стандартн.	TCMT080204	M ●	4.76	2.38	0.4	2.3	
		090204	M ●	5.56	2.38	0.4	2.5	
		110202	M ●	6.35	2.38	0.2	2.8	
		110204	M ●	6.35	2.38	0.4	2.8	
		110208	M ●	6.35	2.38	0.8	2.8	
		130302	M ●	7.94	3.18	0.2	3.4	
		130304	M ●	7.94	3.18	0.4	3.4	
		16T304	M ●	9.525	3.97	0.4	4.4	
		16T308	M ●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Финишная обработка	<b>NEW</b> FP	VCMT110302-FP	M ●	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304-FP	M ●	6.35	3.18	0.4	2.8	
		160404-FP	M ●	9.525	4.76	0.4	4.4	
		160408-FP	M ●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 Финишная обработка	FV	VCMT080202-FV	M ●	4.76	2.38	0.2	2.42	
		080204-FV	M ●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Чистовая обработка	<b>NEW</b> LP	VCMT110304-LP	M ●	6.35	3.18	0.4	2.8	
		110308-LP	M ●	6.35	3.18	0.8	2.8	
		160404-LP	M ●	9.525	4.76	0.4	4.4	
		160408-LP	M ●	9.525	4.76	0.8	4.4	


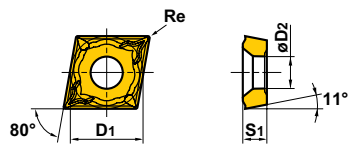

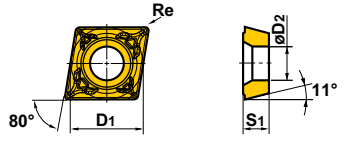

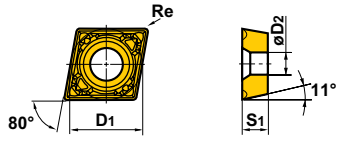

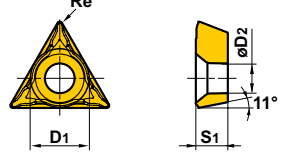

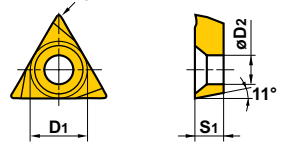

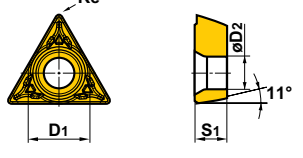
●: Есть в наличии.

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
 Чистовая обработка	<b>VCMT080202-SV</b>	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	<b>080204-SV</b>	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Получистовая обработка	<b>VCMT160404-MP</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408-MP</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	<b>160412-MP</b>	M	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
 Получистовая обработка	<b>VCMT110304</b>	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	<b>160404</b>	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408</b>	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 Получистовая обработка	<b>VCMT080202-MV</b>	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	<b>080204-MV</b>	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
 Получистовая обработка	<b>WCMT020102</b>	M	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	<b>020104</b>	M	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	<b>L30202</b>	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	<b>L30204</b>	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	<b>040202</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>040204</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>06T304</b>	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
<b>06T308</b>	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		

# MP3025


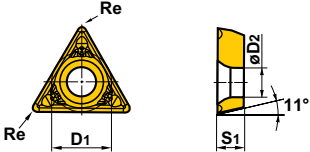
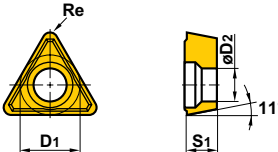

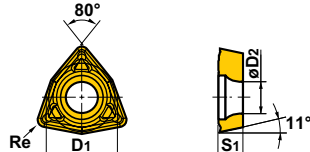

## ПЛАСТИНЫ

### ● Позитивные пластины с углом 11°(с отверстием)

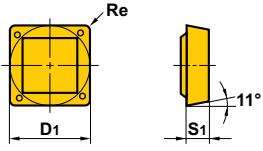

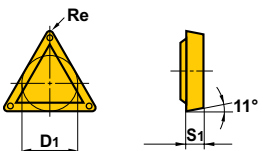

Форма	Обозначение	Класс	Наличие	Размеры (мм)				Геометрия	
			MP3025	D1	S1	Re	D2		
 Финишная обработка	CPMH080202-FV	M	●	7.94	2.38	0.2	3.5		
	080204-FV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	090302-FV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.5		
	090304-FV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-FV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Чистовая обработка	CPMH080202-SV	M	●	7.94	2.38	0.2	3.5		
	080204-SV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	090302-SV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.5		
	090304-SV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-SV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Полушпательная обработка	CPMH080204-MV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5		
	080208-MV	M	●	7.94	2.38	0.8	3.5		
	090304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	090308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5		
 Финишная обработка	TPMH080202-FV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4		
	080204-FV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
	090202-FV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
	090204-FV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
	110302-FV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
	110304-FV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
	110308-FV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4		
	160302-FV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.4		
	160304-FV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
	160308-FV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
 Финишная обработка	TPGH080202L-FS	G	●	4.76	2.38	0.2	2.4		
	080204L-FS	G	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
	090202L-FS	G	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
	090204L-FS	G	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
	110302L-FS	G	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
	110304L-FS	G	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
	160304L-FS	G	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
	160308L-FS	G	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
 Чистовая обработка	TPMH080202-SV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4		
	080204-SV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4		
	090202-SV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9		
	090204-SV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9		
	110302-SV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4		
	110304-SV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4		
	110308-SV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4		
	160302-SV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.4		
	160304-SV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4		
	160308-SV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		

●: Есть в наличии.



Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
	<b>ТРМН080202-MV</b>	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	<b>080204-MV</b>	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	<b>090202-MV</b>	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	<b>090204-MV</b>	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	<b>090208-MV</b>	M	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	<b>110302-MV</b>	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	<b>110304-MV</b>	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	<b>110308-MV</b>	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	<b>160304-MV</b>	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
Получистовая обработка	<b>160308-MV</b>	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
<b>Стандартн.</b>	<b>ТРМХ110304</b>	M	●	6.35	3.18	0.4	3.5	
	<b>110308</b>	M	●	6.35	3.18	0.8	3.5	
								
Получистовая обработка								
<b>MV</b>	<b>WPMТ040202-MV</b>	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>040204-MV</b>	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>060304-MV</b>	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	<b>060308-MV</b>	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
								
Получистовая обработка								

### ● Позитивные пластины с углом 11°(без отверстия)

Форма	Обозначение	Класс	Наличие <i>MP3025</i>	Размеры (мм)				Геометрия
				D1	S1	Re	D2	
<b>Стандартн.</b>	<b>SPMR090304</b>	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	<b>090308</b>	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
	<b>120304</b>	M	●	12.7	3.18	0.4	-	
	<b>120308</b>	M	●	12.7	3.18	0.8	-	
								
Чистовая — Получистовая обработка								
<b>Стандартн.</b>	<b>ТРМР090202</b>	M	●	5.56	2.38	0.2	-	
	<b>090204</b>	M	●	5.56	2.38	0.4	-	
	<b>090208</b>	M	●	5.56	2.38	0.8	-	
	<b>110302</b>	M	●	6.35	3.18	0.2	-	
	<b>110304</b>	M	●	6.35	3.18	0.4	-	
	<b>110308</b>	M	●	6.35	3.18	0.8	-	
	<b>160304</b>	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	<b>160308</b>	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
<b>160312</b>	M	●	9.525	3.18	1.2	-		
								
Чистовая — Получистовая обработка								

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

### Негативные пластины (инструменты для наружной токарной обработки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HB	Общая обработка	Финишная обработка	<b>FY</b>	275—420	0.09—0.23	0.20—0.80
			Чистовая обработка	<b>SY</b>	250—385	0.16—0.33	0.50—1.20
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HB	Стабильное резание	Финишная обработка	<b>R/L-F</b>	210—325	0.05—0.15	0.10—0.50
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00
			Чистовая обработка	<b>SW</b>	195—295	0.10—0.50	0.30—2.50
			Чистовая обработка	<b>R/L-K</b>	195—295	0.08—0.20	0.30—1.20
			Получистовая обработка	<b>MP</b>	175—270	0.16—0.50	0.30—4.00
			Получистовая обработка	<b>Стандартн.</b>	175—270	0.25—0.60	1.50—5.00
			Получистовая обработка	<b>П/Л</b>	175—270	0.15—0.32	0.40—2.00
		Общая обработка	Финишная обработка	<b>FH</b>	210—325	0.08—0.20	0.20—1.00
Получистовая обработка	<b>LP</b>	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00			

### Позитивные пластины с углом 7° (державка SP, инструменты для наружной токарной обработки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HB	Стабильное резание	Финишная обработка	<b>R/L-F</b>	230—350	0.05—0.12	0.10—1.50
			Чистовая обработка	<b>MV Стандартн.</b>	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
		Общая обработка	Финишная обработка	<b>FP, FV</b>	230—350	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	230—350	0.06—0.25	0.20—1.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HB	Стабильное резание	Получистовая обработка	<b>MP</b>	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
			Финишная обработка	<b>R/L-F</b>	170—260	0.05—0.12	0.10—0.50
			Чистовая обработка	<b>SV</b>	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	<b>MV Стандартн.</b>	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
		Общая обработка	Получистовая обработка	<b>MW</b>	140—215	0.10—0.35	0.80—2.50
			Финишная обработка	<b>FP, FV</b>	170—260	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Чистовая обработка	<b>SW</b>	170—260	0.06—0.24	0.20—1.50
Углеродистая сталь, Легированная сталь (SNCM439 и т.д.)	280—350HB	Общая обработка	Чистовая обработка	<b>MP</b>	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
			Получистовая обработка	<b>MP</b>	100—155	0.08—0.30	0.30—2.00

### Позитивные пластины с углом 11° (державка MC, инструменты для наружной токарной обработки)

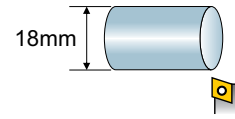
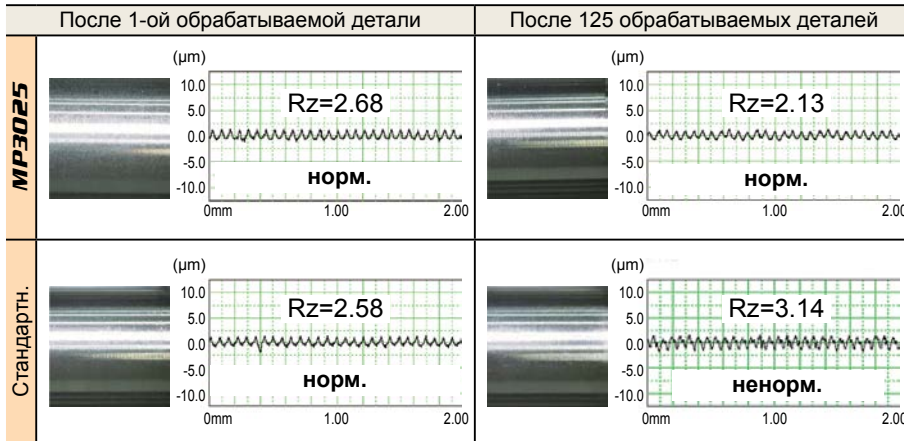
Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HB	Общая обработка	Чистовая/получистовая обработка	<b>Стандартн.</b>	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HB	Общая обработка	Чистовая/получистовая обработка	<b>Стандартн.</b>	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00

### Позитивные пластины с углом 5°/7° (расточные державки)

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания		Стружколом	Скорость резания (м/мин)	Скорость (мм/об.)	Глубина резания (мм)
Р Малоуглеродистая сталь (SS400, S10C и т.д.)	<180HB	Общая обработка	Финишная обработка	<b>FP, FV</b>	230—350	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	230—350	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	<b>MP, MV, Стандарт</b>	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (S45C, SCM440 и т.д.)	180—280HB	Общая обработка	Финишная обработка	<b>FP</b>	170—260	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	170—260	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	<b>MP</b>	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00
Углеродистая сталь, Легированная сталь (SNCM439 и т.д.)	280—350HB	Общая обработка	Финишная обработка	<b>FP</b>	120—185	0.04—0.20	0.20—0.90
			Чистовая обработка	<b>LP</b>	120—185	0.06—0.25	0.20—1.00
			Получистовая обработка	<b>MP</b>	100—155	0.08—0.30	0.30—2.00

\*Рекомендуемые условия резания для позитивных пластин с углом 5° и 7° могут отличаться в зависимости от вылета. Соблюдайте рекомендуемые режимы резания для расточных державок при сверлении.

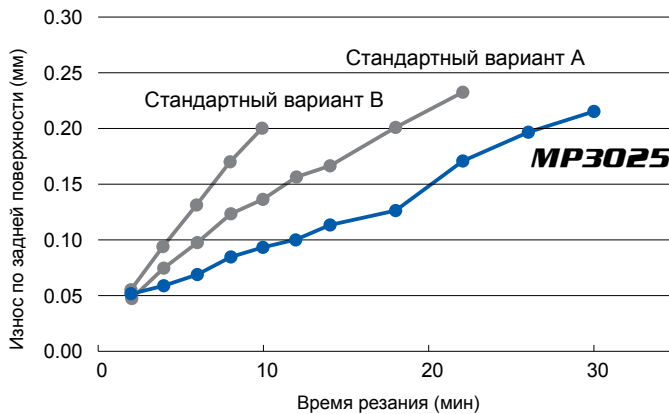
## Сравнение шероховатости поверхности



<Условия резания>  
 Обрабатываемая деталь: JIS-S45C  
 Пластины: DCMT11T304  
 Скорость резания:  $v_c=150$  м/мин  
 Глубина резания:  $a_p=1,0$  мм  
 Подача:  $f=0,07$  мм/об.  
 Обработка с СОЖ

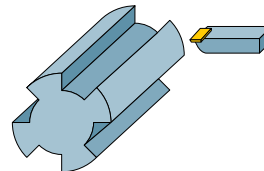
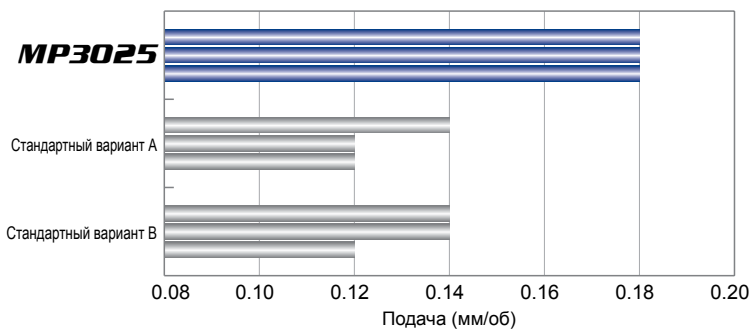
После 125 компонентов MP3025 обеспечивает высококачественную шероховатость поверхности.

## Сравнение износостойкости



<Условия резания>  
 Обрабатываемая деталь: S45C  
 Пластины: CNMG120408-00  
 Скорость резания:  $v_c=250$  м/мин  
 Глубина резания:  $a_p=1,0$  мм  
 Подача:  $f=0,15$  мм/об.  
 Обработка с СОЖ

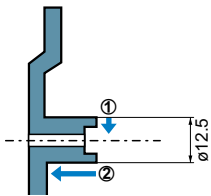
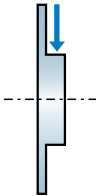
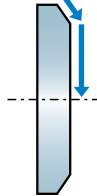
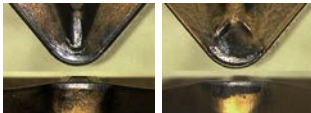
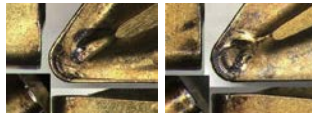
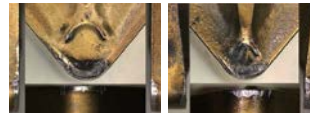
## Сравнение устойчивости к излому



<Условия резания>  
 Обрабатываемая деталь: SCM440  
 Пластины: CNMG120408-00  
 Скорость резания:  $v_c=200$  м/мин  
 Глубина резания:  $a_p=1,0$  мм  
 Сухое резание

# Кермет с покрытием PVD для обработки сталей

## Примеры применений

Пластина		WNMG080408-LP (MP3025)	DNMG150404-LP (MP3025)	WNMG080408-LP (MP3025)
Обрабатываемая деталь		Зубчатое колесо (JIS-SPHC) 	Детали двигателя (JIS-SCM420H) 	JIS-SS400 
Условия резания	Скорость резания (м/мин)	98	200	200
	Подача (мм/мин)	0.2	0.12	0.2
	Глубина резания (мм)	0.35	0.3	0.5
Охлаждающая жидкость		Обработка с СОЖ	Обработка с СОЖ	Сухое резание
Результаты		<p>Стандартный <b>MP3025</b></p>  <p>MP3025 обладает лучшей износостойкостью и большим сроком службы, чем стандартный кермет.</p>	<p>Стандартный <b>MP3025</b></p>  <p>Покрытие MP3025 удваивает срок службы инструмента, а стружколом LP позволяет избежать вибраций при обработке.</p>	<p>Стандартный <b>MP3025</b></p>  <p>Вдвое больший срок службы MP3025 при сухом резании по сравнению со сроком службы обычных пластин.</p>

Пластина		TNGG160404L-F (MP3025)
Обрабатываемая деталь		JIS S45C 
Условия резания	Скорость резания (м/мин)	250
	Подача (мм/мин)	0.15
	Глубина резания (мм)	0.5
Охлаждающая жидкость		Обработка с СОЖ
Результаты		<p>Стандартный <b>MP3025</b></p>  <p>По сравнению со стандартной продукцией MP3025 продемонстрировал лучшую износостойкость и более долгий срок службы.</p>



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

**MMC HARTMETALL GmbH**  
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
e-mail admin@mmchg.de

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**  
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail mme@mmevalencia.com

**MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**  
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia  
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
e-mail info@mmc-carbide.ru

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**  
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

**MMC ITALIA S.r.l.**  
V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail info@mmc-italia.it

**MMC METAL FRANCE s.a.r.l.**  
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

**MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.**  
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

